



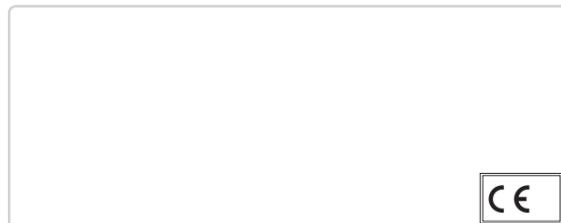
MMM-Group

MMM ha operado en todo el mundo como uno de los proveedores líderes en el servicio de la salud desde 1954. Con una gama completa de servicios y productos relacionados con todos los aspectos de lavado, desinfección y esterilización. MMM se ha posicionado como un motor crucial de la calidad e innovación en el mercado Alemán e Internacional.

Nuestros productos se adaptan individualmente a las necesidades de nuestros clientes en todo el mundo. La alta gama de fabricación en nuestras plantas de producción asegura que cumplimos con los más estrictos estándares de calidad en el sector de la tecnología médica. Más de 1100 colaboradores aplican sus conocimientos y su dedicación en la misión de MMM Group: "Protecting human health."



CORPORATIVO GAYOL
Dr. Roberto Gayol #1219
Col. Del Valle Sur, Benito Juárez,
CDMX, C.P. 03104



09.2017

Departamento de procesamiento estéril modular



Solución accesible y versátil durante la renovación o construcción del Departamento de Procesamiento Estéril



MMM. Protecting human health.

Departamento modular

Más de 60 años de experiencia nos convierten en verdaderos expertos. MMM Group es un proveedor líder de servicios completos de departamentos de nueva construcción o en renovación de tecnología médica - en especial el DPE. (Departamento de Procesamiento Estéril).

MMM es más que sólo un fabricante, nosotros proveemos de una completa solución de principio a fin. Nuestros servicios cubren la planificación y asesoría detallada, equipamiento con software, instalación, logística y servicio, el cual incluye la validación de los procesos del DPE y hasta la gestión integral de obras en construcción.

La renovación del DPE requiere, en muchos casos, no sólo del reemplazo de dispositivos sino también de procesos que se adapten a nuevos estándares o a futuros cambios. La capacidad de seguir proveyendo artículos estériles durante una renovación del DPE es uno de los mayores desafíos. La pregunta principal al inicio del proyecto es: ¿Conservar la operación continua del DPE durante la renovación o trasladar las operaciones a un DPE modular?

Nuestra experiencia como proveedor de soluciones integrales nos ha demostrado que la renovación durante la operación continua del DPE, frecuentemente implica importantes restricciones tanto para el proceso como para el personal y debido al proceso de construcción tradicional los costos incrementan.

**MMM Group tiene la solución:
Un Departamento de Procesamiento Estéril modular**

Ventajas:

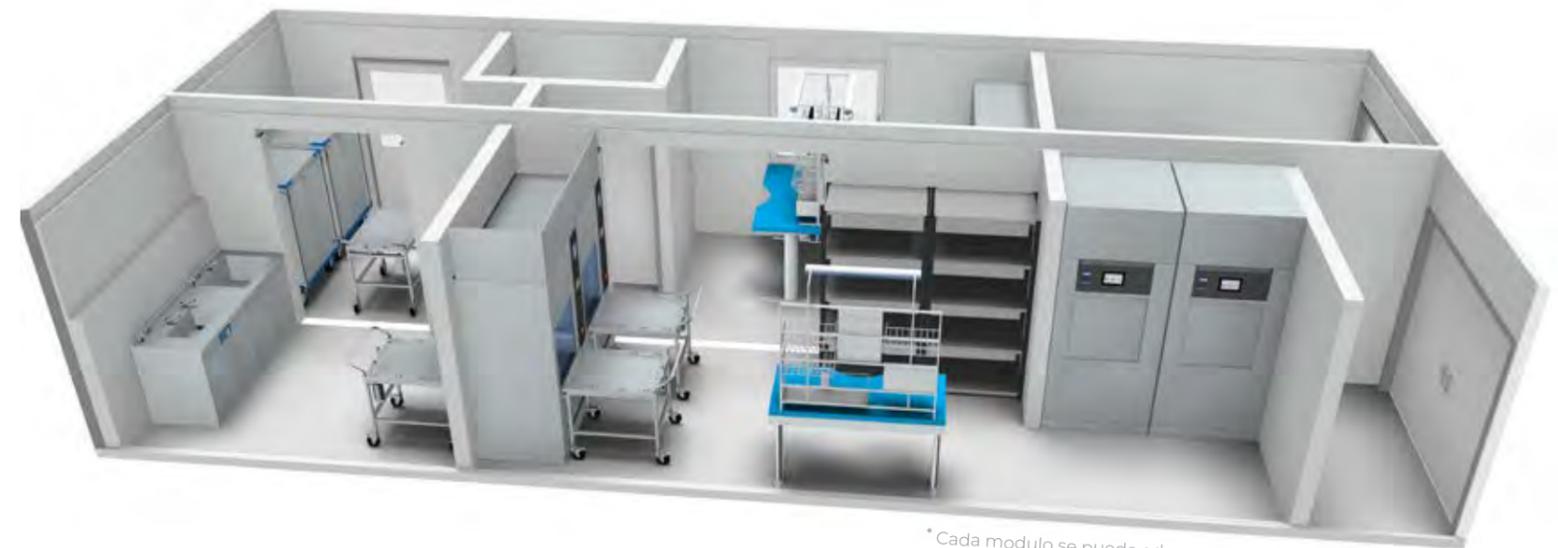
- ✓ Un DPE modular está disponible para su renta o compra: módulos, material de construcción, equipamiento y tecnología médica.
- ✓ El tiempo de renovación o construcción puede reducirse a la mitad ya que si es necesario mantener la operación y las actividades del procesamiento de material estéril, estas se pueden trasladar a un DPE modular.
- ✓ Grandes ahorros de costos al eliminar la necesidad de una barrera sanitaria durante la renovación mientras que las actividades de procesamiento estéril continúan al mismo tiempo.
- ✓ No hay intervenciones durante las renovaciones.
- ✓ El personal no está expuesto al ruido de la renovación o construcción.
- ✓ El proceso existente en el DPE del hospital puede trasladarse al DPE modular.
- ✓ El tiempo de instalación de un DPE modular es muy corto en comparación al tiempo de construcción tradicional en una renovación o ampliación del DPE.
- ✓ Capacidad completa instalada del DPE en comparación a la capacidad limitada que se puede tener durante una renovación. Las operaciones se mantienen continuas.

Un Sistema modular y escalable

El módulo base del DPE consiste en dos módulos construidos con un marco robusto de acero en un área de 65 m². Las dimensiones externas son de aproximadamente 12.5 m x 5.2 m x 3.1 m (LxAxH). Los módulos individuales se pueden transportar vía terrestre.

Ejemplo de equipamiento:

- Área de servicio técnico accesible desde el exterior con instalaciones de planta de tratamiento de agua, compresores neumáticos, y plantas de energía eléctrica.
- Sistema de escape y de aire acondicionado.
- Instalaciones internas (incluida instalación eléctrica, telefónica, instalaciones sanitarias y aire comprimido).
- 2 termodesinfectoras Uniclean SL M 15-2 una cámara, doble puerta.
- 2 Esterilizadores de vapor SteriVap SL 666-2 con capacidad para 4 UTS.
- 1 Lavadora ultrasonica (pre-lavado).
- 2 mesas para preparación de instrumentos y 1 estación de trabajo con una termoselladora.



* Cada módulo se puede adaptar a las necesidades del DPE
* El tamaño y el equipamiento descritos, es un ejemplo del sistema modular.

Tiempo de instalación:

- La unidad base MMM (2 módulos para una producción diaria de hasta 90 UTS operada en dos turnos) se suministra completamente equipada.
- Montaje, instalación y puesta en marcha en aproximadamente 5 días.
- Dependiendo de la validación de los procesos, el DPE estará disponible en el poco tiempo.

Requisitos del sitio:

- Energía eléctrica, agua crítica, drenaje.
- Base simple para la colocación de los contenedores.